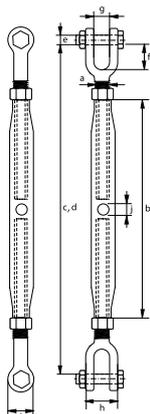




G-6343



## Ridoirs

### chape/chape

- Matière : acier doux
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale,
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2
- Remarque : les extrémités des ridoirs de 6 et 8 mm ridoirs sont zinguées

C.M.U.	Dia filetage	Longueur corps	Longueur en position fermée	Longueur en position fermée	Dia axe	Longueur intérieure	Ouverture chape	Largeur chape	Dia œil de la chape	Dia trou	Poids unitaire
Tonnes	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
0.2	6	100	170	250	5	16	7	20	13	6	0.15
0.32	8	108	199	279	6	22	9	24	14	8	0.26
0.5	10	125	222	312	8	22	10.5	28	19	8	0.45
0.7	12	195	315	470	10	27	13	34	23	10	0.85
1.2	16	230	388	568	12	33	18	42	29	11	1.51
1.5	20	270	449	654	16	38	20	51	33	12	2.62
2.2	22	295	490	715	20	45	25	55	38	12	3.94
3.2	24	325	538	793	22	52	30	70	46	12	5.16
4.8	33	370	680	965	30	70	38	82	60	14	11.6
6	39	400	707	1002	33	70	45	85	76	15	14.2
8.5	45	400	761	1011	39	86	50	94	85	16	20.8
11	48	400	780	1005	45	97	58	98	92	16	24

## Ridoirs

### œil/œil

- Matière : acier doux
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale,
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2
- Remarque : les extrémités des ridoirs de 6 et 8 mm ridoirs sont zinguées

C.M.U.	Dia filetage	Longueur corps	Longueur en position fermée	Longueur en position fermée	Dia	Longueur intérieure œil	Largeur intérieure œil	Dia trou	Poids unitaire
Tonnes	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
0.2	6	100	160	240	5.5	11	11	6	0.12
0.32	8	108	175	255	6	12	12	8	0.19
0.5	10	125	205	300	8.5	13	13	8	0.34
0.7	12	195	320	480	11	30	15	10	0.77
1.2	16	230	380	555	12	40	20	11	1.31
1.5	20	270	455	660	16	50	24	12	2.36
2.2	22	295	495	720	16	50	24	12	2.94
3.2	24	325	540	790	19	56	28	12	3.86
4.8	33	370	660	940	29	70	35	14	8.95
6	39	400	720	1020	35	80	40	15	11
8.5	45	400	721	879	31	49	49	16	13.4
11	48	400	767	1032	37	52	52	16	17.9



G-6340

